



ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

70 Прил

№ АЦСО-117-02440/1

об аттестации сварочного оборудования
в соответствии с требованиями РД 03-614-03

Организация: ООО "Волжанин"
ИНН: 1655139397

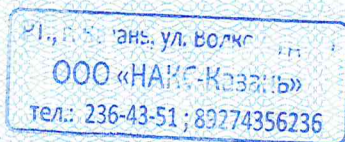
(422527, Республика Татарстан, Зеленодольский район, пос. Новониколаевский, ул. Овражная, д.1)

(производитель СО)

Вид аттестации: Первичная

Шифр СО	Марка	Заводской (аттестационный) номер	Вид (способ) сварки	Группы технических устройств
D4	ССПТ 315	1323188	НИ	ГО, НГДО, СК

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСО-117-02596 от 08.11.2023 г.
Наименование и юридический адрес АЦСО-117: ООО "НАКС-Казань", 420012, Республика Татарстан, город Казань, улица Волкова, дом 79, помещение 1009.



Дата выдачи 20.11.2023 г.

Свидетельство действительно до 20.11.2026 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал

Уварова С.Г.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСО-117-01472/2

об аттестации сварочного оборудования
в соответствии с требованиями РД 03-614-03

Организация: **ООО "Волжанин"**
ИНН: 1655139397

(420051, Республика Татарстан, Зеленодольский район, пос. Новониколаевский, ул. Овражная, д.1)

(производитель СО)

Вид аттестации: Первичная

Шифр СО	Марка	Заводской (аттестационный) номер	Вид (способ) сварки	Группы технических устройств
D4	ССПТ 225	122242	НИ	ГО, НГДО, СК

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСО-117-01595 от 11.07.2022 г.
Наименование и юридический адрес АЦСО-117: ООО "НАКС-Казань", 420012, Республика Татарстан, город Казань, улица Волкова, дом 79, помещение 1009.

РТ., г. Казань, ул. Волкова, д. 79

ООО «НАКС-Казань»

тел.: 236-43-51; 89274356236

Дата выдачи 19.07.2022 г.

Свидетельство действительно до 19.07.2025 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 028CB2A100FFAD27BB409975BF7EA63E94, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)



Выдал



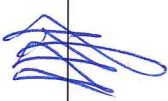
Уварова С.Г.

М.П.

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

№ п/п	Наименование узла	Количество
1.	Четырехзажимный центратор _____	1 шт. ✓
2.	Торцеватель _____	1 шт. ✓
3.	Нагревательный элемент _____	1 шт. ✓
4.	Сменные вкладыши для труб Ø 40 мм	1 ком. ✓
5.	Сменные вкладыши для труб Ø 50 мм	1 ком. ✓
6.	Сменные вкладыши для труб Ø 63 мм	1 ком. ✓
7.	Сменные вкладыши для труб Ø 75 мм	1 ком. ✓
8.	Сменные вкладыши для труб Ø 90 мм	1 ком. ✓
9.	Сменные вкладыши для труб Ø 110 мм	1 ком. ✓
10.	Сменные вкладыши для труб Ø 125 мм	1 ком. ✓
11.	Сменные вкладыши для труб Ø 140 мм	1 ком. ✓
12.	Сменные вкладыши для труб Ø 160 мм	1 ком. ✓
13.	Сменные вкладыши для труб Ø 180 мм	1 ком. ✓
14.	Сменные вкладыши для труб Ø 200 мм	1 ком. ✓
15.	Сменные вкладыши для труб Ø 225 мм	1 ком. ✓
16.	Сменные вкладыши для труб Ø 250 мм	1 ком. ✓
17.	Сменные вкладыши для труб Ø 280 мм	1 ком. ✓
18.	Гидростанция _____	1 шт. ✓
19.	Ручной гидравлический насос 160-630	1 шт. ✓
20.	Бокс _____	1 шт. ✓
21.	Рем. набор	1 ком. ✓
22.	Комплект документов: паспорт, руководство по эксплуатации, гарантийный талон, упаковочный лист	1 ком. ✓
23.	Зажим для втулок под фланец _____	1 шт. ✓
24.	Опорный ролик	1 шт. ✓

Кладовщик склада готовой продукции _____



Зав. складом
НУРУТДИНОВ Т.М.

ВОЛЖАНИН



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

МОДЕЛЬ И КРАТКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ АППАРАТА

СЕТЬ 220В 50ГЦ

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР

Венглеровъ

7999942

Рубцовамеше

222265

Кочевыамеше

422260

Красносмачкше

01226

ДАТА ПРОДАЖИ

31.10.2022

ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА



ПЕЧАТЬ ИЛИ ШТАМП ПРОДАВЦА

НАЗВАНИЕ ФИРМЫ ПОКУПАТЕЛЯ
Ф.И.О ПОКУПАТЕЛЯ (для частных лиц)



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

60

МЕСЯЦЕВ С ДАТЫ ПРОДАЖИ

ВНИМАНИЕ!!! ТАЛОН НЕ ДЕЙСТВИТЕЛЕН БЕЗ ПЕЧАТИ ПРОДАВЦА И ПРИ НАЛИЧИИ НЕЗАПОЛНЕННЫХ БЕЛЫХ ПОЛЕЙ

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

№ п/п	Наименование узла	Количество	
1.	Четырехзажимный центратор	1 шт.	✓
2.	Торцеватель	1 шт.	✓
3.	Нагревательный элемент	1 шт.	✓
4.	Сменные вкладыши для труб Ø 40 мм	1 ком.	—
5.	Сменные вкладыши для труб Ø 50 мм	1 ком.	—
6.	Сменные вкладыши для труб Ø 63 мм	1 ком.	—
7.	Сменные вкладыши для труб Ø 75 мм	1 ком.	—
8.	Сменные вкладыши для труб Ø 90 мм	1 ком.	—
9.	Сменные вкладыши для труб Ø 110 мм	1 ком.	✓
10.	Сменные вкладыши для труб Ø 125 мм	1 ком.	—
11.	Сменные вкладыши для труб Ø 140 мм	1 ком.	—
12.	Сменные вкладыши для труб Ø 160 мм	1 ком.	✓
13.	Сменные вкладыши для труб Ø 180 мм	1 ком.	—
14.	Сменные вкладыши для труб Ø 200 мм	1 ком.	—
15.	Сменные вкладыши для труб Ø 225 мм	1 ком.	✓
16.	Сменные вкладыши для труб Ø 250 мм	1 ком.	—
17.	Сменные вкладыши для труб Ø 280 мм	1 ком.	✓
18.	Гидростанция	1 шт.	—
19.	Ручной гидравлический насос 160-630	1 шт.	✓
20.	Бокс	1 шт.	✓
21.	Рем. набор	1 ком.	✓
22.	Комплект документов: паспорт, руководство по эксплуатации, гарантийный талон, упаковочный лист	1 ком.	✓
23.	Зажим для втулок под фланец	1 шт.	✓
24.	Опорный ролик	1 шт.	—

Кладовщик склада готовой продукции

Зав. складом
Дурдугин Т.М.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

МОДЕЛЬ И КРАТКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ АППАРАТА

ССПТ 315 МЭ

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР

Центратор

1323188

Торцеватель

2323209

Нагреватель

4323200

Ручной насос

852370

ДАТА ПРОДАЖИ

24.11.2023

ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА

ПЕЧАТЬ ИЛИ ШТАМП ПРОДАВЦА



НАЗВАНИЕ ФИРМЫ ПОКУПАТЕЛЯ
Ф.И.О ПОКУПАТЕЛЯ (для частных лиц)

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК 60 МЕСЯЦЕВ С ДАТЫ ПРОДАЖИ

ВНИМАНИЕ!!! ТАЛОН НЕ ДЕЙСТВИТЕЛЕН БЕЗ ПЕЧАТИ ПРОДАВЦА И НАЛИЧИИ НЕЗАПОЛНЕННЫХ БЕЛЫХ ПОЛЕЙ

ОСО 5-01.00.00.00 ПС С. 12

Приложение Б
(обязательное)
Перечень сервисных центров

ООО «УК «Груша ПОЛИПЛАСТИК»

119530, Москва, Очаковское ш., д.18, стр.4, оф. 417
Тел.: +7(495) 745-68-57 доб. 4026
Моб. Тел.: +7(925) 139-00-76
Сайт: www.polyplastic.ru

ООО «Чебоксарский трубный завод»

429950, г. Новочебоксарск, ул. Промышленная, 19
Тел.: +7(8352) 74-40-04; 74-29-29; 740-750; 731-731
Факс: +7(8352) 74-29-29
Сайт: www.chetz-polyplastic.ru

ООО «ПОЛИПЛАСТИК Сибирь»

664033, г. Иркутск, ул. Дермонова, д.257, бизнес центр «Академический», 10 этаж
Тел.: +7(3952) 30-20-24; +7(3952) 56-22-29
Сайт: sts-sib.ru

ООО «ПОЛИПЛАСТИК Юр»

353200 Краснодарский край, ст. Динская, ул. Голоя 183/1
Тел./факс: +7(861) 256-82-96; +7(616) 626-11-33
Сайт: ug.polyplastic.ru

ООО «ПОЛИПЛАСТИК Урал»

620000, г. Екатеринбург, 2 км от ЕКАД по направлению к Новосвердловской ТЭЦ
Тел./факс: +7(343) 22-22-501
Сайт: www.sts-ural.ru

ООО «ПОЛИПЛАСТИК ЗапСиб»

г. Омск, ул. 2-я Солнечная, 35
Тел./факс: +7(3812) 71-10-20
Сайт: www.zapsib.org



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ЧЕБОКСАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

ОГРН 1032128006459 ИНН/КПП 2128048923/212401001
429950, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск,
ул. Промышленная, д. 19

Тел./факс: +7 (8352) 731-731
+7 (8352) 740-750
www.chetz.ru

АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ ДЛЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ

ТРАССА М

Паспорт

ОСО 5-01.00.00.00 ПС



- если дефект вызван изменением конструкции или схемы изделия, не предусмотренным изготовителем;

- если дефект вызван действиями непреодолимых сил, умысленными или неосторожными действиями потребителя или третьих лиц;

- если обнаружены повреждения, вызванные попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей, а так же химического, механического или иного воздействия.

5.6 Предприятие-изготовитель снимает с себя ответственность за возможный вред, прямо или косвенно нанесённый своей продукцией, людям, домашним животным, имуществу в случае, если это произошло в результате несоблюдения правил и условий эксплуатации, установки изделия, умысленных или неосторожных действий потребителя или третьих лиц.

5.7 Адрес изготовителя: 119530, г. Москва, улица Генерала Дорохова, д.14, стр. 8, ООО «ГРУППА ПОЛИПЛАСТИК». Телефон: +7(495) 745-68-57.

Адрес места изготовления: 429950, Чувашская Республика, г.Новочебоксарск, ул. Промышленная 19, ООО «Чебоксарский трубный завод». Телефон/факс: +7(8352) 731-731, 740-750.

6 Сведения об упаковке

Аппарат сварочный для полиэтиленовых труб ТРАССА М - 01 № 20-191172

Упакован ООО «Чебоксарский трубный завод» обозначение заводской номер

согласно требованиям, предусмотренным действующей технической документацией.

Упаковку произвел: [подпись]

Дата упаковки 27 СЕН 2019 число, месяц, год

7 Свидетельство о приемке

Аппарат сварочный для полиэтиленовых труб ТРАССА М - 01 № 20-191172 наименование изделия обозначение заводской номер соответствует техническим условиям ТУ 27.90.31-035-73011750-2015 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска 27 АВГ 2019 число, месяц, год



М.П. [подпись] Личная подпись лица, ответственного за приемку изделия [подпись] расщифровка подписи



ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСО-14-03494/60

об аттестации сварочного оборудования
в соответствии с требованиями РД 03-614-03

Организация: АО "Электро Интел"
ИНН: 5262143453

(603057, г. Нижний Новгород, ул. Нартова, д. 2, пом. П14)

(производитель СО)

Вид аттестации: Первичная

Шифр СО	Марка	Заводской (аттестационный) номер	Вид (способ) сварки	Группы технических устройств
А3	NEON ВД-203	340660	РД	КО, ГО, ПТО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСО-14-03586 от 14.02.2023 г.
Наименование и юридический адрес АЦСО-14: ООО "Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона", 603005, город Нижний Новгород, улица Алексеевская, дом 26.

Дата выдачи 01.03.2023 г.

Свидетельство действительно до 01.03.2026 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Куприянов О.Д.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>



Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)



ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСО-14-03284/27

об аттестации сварочного оборудования
в соответствии с требованиями РД 03-614-03

Организация: **АО "Электро Интел"**
ИНН: 5262143453

(603057, г. Нижний Новгород, ул. Нартова, д. 2, пом. П14)

(производитель СО)

Вид аттестации: Первичная

Шифр СО	Марка	Заводской (аттестационный) номер	Вид (способ) сварки	Группы технических устройств
A3	NEON ВД-203	340027	РД	ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСО-14-03373 от 29.06.2022 г.
Наименование и юридический адрес АЦСО-14: ООО "Главной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона", 603005, город Нижний Новгород, улица Алексеевская, дом 26.

Дата выдачи 04.07.2022 г.

Свидетельство действительно до 04.07.2025 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 028CB2A100FFAD27BB409975BF7EA63E94, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")

Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)



Выдал

Куприянов О.Д.



М.П.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

	ВД-203	ВД-221	ВД-253	ВД-315	ВД-603
Выпрямитель инверторный «NEON» ВД	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Паспорт и руководство по эксплуатации	по 1 шт.	по 1 шт.	по 1 шт.	по 1 шт.	по 1 шт.
Упаковочная тара	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Две вилки токовых разъемов	—	TSB 35-50	TSB 35-50	TSB 35-50	TSB 50-70
Розетка кабельная ЗР+РЕ 380 В	—	—	16 А	16 А	32 А
Комплект сварочных проводов 2,5м.	1 шт.	—	—	—	—

По специальному заказу может поставляться пульт дистанционного управления (кроме ВД-203).

Примечание: производитель оставляет за собой право изменять тип и форму комплектующих, не изменяя комплектность выпрямителя, вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров без предварительного уведомления потребителя.

3 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Транспортировка выпрямителя должна выполняться в упакованном виде, только в вертикальном зафиксированном положении, без ударов и сильной тряски. Транспортирование упакованных выпрямителей должно производиться в закрытых транспортных средствах (железнодорожных вагонах, а также автомобильным транспортом с защитой от дождя и снега) при температуре окружающего воздуха от -50 °С до +40 °С. При транспортировке и погрузке выпрямители должны оберегаться от ударов и воздействия влаги.

На складах приборы должны храниться в транспортной таре в положении, указанном на таре. Хранение в индивидуальной упаковке осуществляется на стеллажах или деревянном сухом полу. Помещение для хранения должно быть сухим, вентилируемым, с влажностью воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, при температуре от -50 °С до +40 °С.

4 ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

АО «Электро Интел» Отдел сбыта Служба сервиса и технической поддержки
 603057 г. Нижний Новгород, телефон: 8 (800) 700-57-98
 ул. Нартова, дом 2, факс: 8 (800) 700-57-98
 www.ei-neon.ru e-mail: mail@ei-neon.ru +7 (831) 230-13-07
 e-mail: service@ei-neon.ru
 skype: service_ei-neon

5 УТИЛИЗАЦИЯ

Выпрямитель не содержит драгоценных металлов, не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды. После окончания срока эксплуатации подделка утилизируется по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное изделие.

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Выпрямитель инверторный для ручной дуговой сварки плавящимся электродом

NEON ВД - 203 **Заводской № 340027**

NEON ВД - 221

NEON ВД - 253

NEON ВД - 315 **Дата выпуска 06 м. 2022 г.**

NEON ВД - 603

соответствует **ТУ 3441-009-78723165-2015** и признан пригодным для эксплуатации.

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Представитель ОТК И.И. Иваницкий МП

Свидетельство о продаже заполняется вместе с гарантийным талоном (на предпоследнем листе настоящего документа).
 При незаполненном гарантийном талоне гарантия недействительна!

Организация продавца	
Дата продажи	28.06 м. 2023 г.
Адрес организации продавца	
Телефон	

8 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации всех выпрямителей (кроме ВД-203, ВД-603) – 12 месяцев со дня продажи, у ВД-203, ВД-603 - 24 месяца со дня продажи.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие выпрямителя требованиям технических условий при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки изложенных в настоящем паспорте и руководстве по эксплуатации. Срок службы выпрямителя 5 лет.

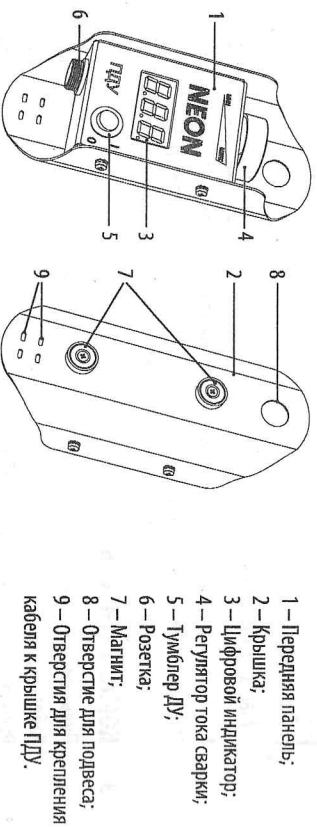
6 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

6.1 Основные узлы и органы управления ПДУ

ПДУ выполнен в компактном металлическом корпусе (рисунок 1), состоящем из передней панели (1) и крышки (2). На передней панели расположены: трехразрядный цифровой индикатор (3), отображающий значение выходного тока; регулятор (4), позволяющий плавно регулировать значение сварочного тока; тумблер ДУ (5), служащий для переключения между местным 0 и дистанционным I управлением. На крышке расположены два магнита (7), отверстие (8) для удобного размещения пульта в непосредственной близости от места сварки и отверстия (9) для фиксации кабеля к крышке стяжками (в комплектации не входит), в случае жесткой эксплуатации (рисунок 2). На нижнем торце ПДУ расположена розетка (6) для подключения пульта к сварочному аппарату при помощи кабеля ДУ.

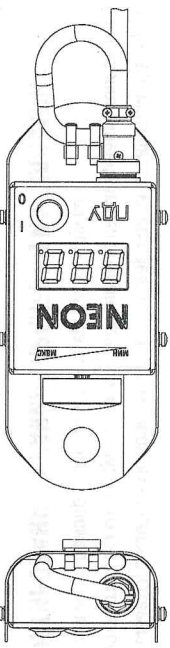
Примечание: производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров без предварительного уведомления потребителя и изменения руководства по эксплуатации.

Рис 1. Внешний вид пульта дистанционного управления



- 1 – Передняя панель;
- 2 – Крышка;
- 3 – Цифровой индикатор;
- 4 – Регулятор тока сварки;
- 5 – Тумблер ДУ;
- 6 – Розетка;
- 7 – Магнит;
- 8 – Отверстие для подвеса;
- 9 – Отверстия для крепления кабеля к крышке ПДУ.

Рис 2. Пример фиксации кабеля пульта дистанционного управления



6.2 Принцип работы ПДУ

В зависимости от положения тумблера ДУ (5) предварительно установку тока сварки производят с помощью регулятора тока сварки на сварочном аппарате (тумблер ДУ в положении "I") или на ПДУ (тумблер ДУ в положении "0"). При местном, и при дистанционном управлении на цифровом индикаторе ПДУ (независимо от положения переключателя V/A на сварочном аппарате ВД-221, ВД-253, ВД-315) отображается величина уставки тока в амперах, а непосредственно при сварке и в течение 3 сек. после окончания, пока мигает точка младшего разряда, цифровой индикатор ПДУ отображает измеряемую величину тока сварки.

Для ПДУ-5 в меню параметров аппарата ВД-137 возможно задание минимального и максимального значений диапазона уставки тока сварки.

При перегреве силовых транзисторов сварочного аппарата работает устройство температурной защиты, сварочный ток снижается до нуля, а на цифровых индикаторах ПДУ и сварочного аппарата отображается «PEREГРЕВ» в виде бегающей строчки. После охлаждения на цифровом индикаторе ПДУ отображается выставленное значение, и сварочный ток достигает уровня установленного регулятором тока сварки.

7 ПОРЯДОК РАБОТЫ

Рекомендуется производить подключение пульта при выключенном сварочном аппарате или когда сварочный аппарат находится в режиме холостого хода.

- Подсоединить кабель к разъему ПДУ на передней панели сварочного аппарата.
- Переключить сварочный аппарат в режим дистанционного управления, установив тумблер ДУ в положение I.
- Установить необходимый сварочный ток, вращая регулятор тока сварки.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения работоспособности в зависимости от интенсивности загрязнения в условиях эксплуатации необходимо своевременно производить очистку от пыли и грязи. При обслуживании разрешается снимать крышку корпуса ПДУ и продувать сжатым воздухом. Обслуживание должен производить специалист-электрик.

Перед началом работ и по окончании производить профилактический внешний осмотр. Выявленные повреждения обязательно устранять. При наличии серьезных повреждений необходимо производить ремонт в мастерских, имеющих допуск по обслуживанию с привлечением изготовителя. Все адреса мастерских можно узнать на сайте, или по телефонам указанным в пункте 9 информации о предприятии-изготовителе.

9 ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ

АО «Электро Интел»

Отдел сбыта

Служба сервиса и

603057 г. Нижний Новгород,
ул. Нартова, дом 2
www.ei-neon.ru

телефоны: 8 (800) 700-57-98
+7 (831) 416-98-22
+7 (831) 437-13-06
e-mail: mail@ei-neon.ru

технической поддержки
телефоны: 8 (800) 700-57-98,
+7 (831) 230-13-07
e-mail: service@ei-neon.ru
skype: service-ei-neon

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пульт дистанционного управления:

ПДУ-3



Заводской

№ 6054

ПДУ-5



Дата выпуска

06 м. 2023 г.

Представитель ОТК

David

Иванов

МП

